

工單套料發料(FRM0174)

說明：根據工單需求系統自動一次性發放物料。

欄位：

從倉庫、至倉庫：表示選擇物料發料流程，用戶無需牢記倉庫流程，只需點擊倉庫瀏覽鍵 ，即可顯示系統基本檔案設置的相應物料規則流程（發料流程）。

交易碼：當物料發料流程選擇後，交易碼根據物料流程規則檔案的設置自動顯示。

操作方法：

- 1、 選擇物料流程（如物料由原料倉發至生產綫）；
- 2、 點擊“下一步”；
- 3、 發料細節：“工單號”欄位輸入（或點擊工單號瀏覽鍵選擇）相關工單號，如圖：

- 交易日期：系統默認當前日期，可手工修改。
- 參考單號：選擇性輸入欄位，可輸入領料單號。

- 確認前可點擊“查詢”功能鍵瀏覽工單物料細節。如圖：

组件细节	物品编号	物品名称	需求数量	库存单位	发料数量	发料余数
H02510E0B0A	M02510E0B0A	扇叶5010 PBT 黑色防漏油叶 轴心 Φ1.992mm	800.0000	PCS	0.0000	800.0000
H02510E0B0A	M03200460050	镀锌铁壳 20.0×4.6×0.5 mm	800.0000	PCS	0.0000	800.0000
H02510E0B0A	M0410751225	磁条 107.5×12.0×2.5 MM	800.0000	PCS	0.0000	800.0000
H02510E0B0A	M0457050015	磁条 57×5.0×1.5mm	800.0000	PCS	0.0000	800.0000

- 4、 確認發放，點擊“保存”，系統將自動扣減工單細節所有物料需求數。放棄操作則點擊“取消”。

注意事項：

- 套料發料功能無法人為控制發料數量，因倉庫只要有工單物料足夠需求數，便會自動一次性全部扣減。