


特殊領料單發料(FRM0165)

說明：由工單之外或沒有工單情況而需要發的物料（如研發部領料研發產品）。

欄位：

從倉庫、至倉庫：表示選擇物料發料流程，用戶無需牢記倉庫流程，只需點擊倉庫瀏覽鍵 ，即可顯示系統基本檔案設置的相應物料規則流程（發料流程）。

操作方法：（類似工單發料）

- 1、 選擇物料流程（如物料由原料倉發至生產綫）；
- 2、 點擊“下一步”；
- 3、 發料細節：“特殊領料單號”欄位輸入（或點擊特殊領料單號瀏覽鍵選擇）相關特殊領料單號；“物品編號”欄位輸入需要發放的物料（或點擊物品編號瀏覽鍵，瀏覽窗口只顯示當前特殊領單的細節物料，選擇需要發放的物料）；“批號”指物料于倉庫存放的批號，點擊批號瀏覽鍵選擇（發料原則是先入先出）；“發料數量”欄位輸入實際發放的物料數量；如圖：



从仓库:	RM	至仓库:	PRT	交易码:	发料
下一步					
交易日期:	2012-05-05				
特殊领料单:	SP000007				
生产中心:	YFDG	中心名称:	东莞市易发五金塑胶制品有限公司		
物品编号:	M02125S101P	物品名称:	扇叶 1225 PC透明 7叶轴心 Φ2.992mm		
需求数量:	50.0000	未发数量:	50.0000		
库存单位:	PCS	批号数量:	3000.0000		
批号:	RE0000064	发料数量:	50.0000		
参考单号:					
备注:					
保存 取消					

- 交易日期：系統默認當前日期，可手工修改。
- 參考單號：選擇性輸入欄位，可輸入領料單號。

4、 確認發料細節內容後，點擊“保存”。放棄操作則點擊“取消”。

注意事項：

- “發料數量”不能超過特殊領料單需求數和倉存實際數量。
- 發料時，系統會減少物料倉存數。