


物品退回供應商(FRM0162)

說明：將有問題的物品（如變形、不良）退回給供應商。

欄位：

從倉庫、至倉庫：表示選擇倉庫流程，用戶無需牢記倉庫流程，只需要點擊倉庫瀏覽鍵 ，即可顯示系統基本檔案設置的相應物料規則流程（退料流程）。

分類碼：選擇退料分類碼（于基本檔案已設置），用于系統自動生成退料單編號。

操作方法：

- 1、 選擇物料流程（如物料由不良品倉退至供應商）、分類碼（退料單編碼）；
- 2、 點擊“下一步”；
- 3、 退料細節：“採購單號”欄位輸入（或點擊瀏覽鍵選擇）相關採購單號，“物品編號”欄位輸入需要退給供應商的物料（或點擊物品編號瀏覽鍵，瀏覽窗口只顯示當前採購單的物料細節，選擇需要退料的物料），“從批號”欄位輸入（或點擊瀏覽鍵選擇）所需退料物料的批號（如物料並沒有運用批號去管理，此欄位無需輸入），“退貨數量”欄位輸入實際退料的數量，同時可于“備注”欄位輸入退料原因，最後根據退料後是否需要供應商按退料數量再補回相應的物料數量選擇“要補料”或“不補料”，如圖：



物品退回供應商輸入 (FRM0162) | 用戶 : ADMIN

從倉庫 : RTV ... 至倉庫 : VEN ... 交易碼 : 退回 ...
分類碼 : RT ...

下一步

交易日期 : 2012-05-18
採購單號 : PO0000059 ...
供應商 : GYS0076
物品編號 : M02510E080A ...
採購需求 : 6000.0000
庫存單位 : PCS
從批號 : ...
退貨數量 : 50.0000
參考單號 :
備注 : 物料變形

要補料 不補料
採購單行 : 1
供應商名稱 : 宇鑫实业有限公司
物品名稱 : 扇叶5010 PBT 黑色防漏油叶 軸心 Φ1.9
採購余數 : 0.0000

至批號 : ...
備料數量 :

保存 取消

- 灰色欄位的内容不能作輸入或修改。
 - 要補料：表示物料退回供應商後，還需要按退料數補送物料。同時，相關採購單欠料數量會因應加大。
 - 不補料：表示物料退回供應商後，無需再補料，而且相關採購單欠料數量不會改變。
 - 參考單號：可輸入供應商的送貨單編號。
- 4、 確認退料細節内容後，點擊“保存”；
- 5、 操作成功，系統會提示已產生的“退料單號”，如圖：



- 如系統提示“批號不存”：表示所選的退料倉，並沒有庫存量（庫存為0）。
- 如系統提示“數量不接受”：表示所輸入的“退貨數量”大于退料倉實際庫存數或大于實際收貨數量。

注意事項：

- 當操作不慎發生退貨退錯物料時，如其實是需要將 A 物料退回供應商，但却退錯了 B 物料，處理方法如下：
 - A、如退料時選擇“要補料”情況：將退錯的 B 物料以“採購收貨”的方法按已退數量將物料重新收貨入庫。再于退料界面輸入需要退料的物品。
 - B、如退料是選擇“不補料”情況：可通過應用庫存調整方法來處理，在庫存調整時，需要將 B 物料于“庫存調整界面”欄位輸入一個正數來相沖原本已退的數量，之後再重新開一張 A 物料的退貨單。