


## 生產物料退回倉(FRM0160)

**說明：**將壞料或多發的物料退回倉庫。

### 欄位：

從倉庫、至倉庫：表示選擇倉庫退料流程，用戶無需牢記倉庫流程，只需要點擊倉庫瀏覽鍵

，即可顯示系統基本檔案設置的相應物料規則流程（退料流程）。

交易碼：選擇倉庫流程後，此內容系統自動帶出。

### 操作方法：

- 1、 選擇物料流程（如物料由生產綫退至不良倉）、交易碼根據基本檔案設置的物料流程屬性自動顯示（退料）；
- 2、 點擊“下一步”；
- 3、 退料細節：“工單號”欄位輸入（或點擊瀏覽鍵選擇）相關工單號，“物品編號”欄位輸入需要退料回倉的物料（或點擊物品編號瀏覽鍵，瀏覽窗口只顯示當前工單的物料細節，選擇需要退料的物料），“批號”欄位輸入（或點擊瀏覽鍵選擇）所需退料物料的批號（如物料並沒有運用批號去管理，此欄位無需輸入），“回倉數量”欄位輸入實際退料的數量，同時可于“備注”欄位輸入退料原因，最後根據退料後是否需要倉庫按退料數量再補回相應的物料數量選擇“要補料”或“不補料”，如下圖：

生产物料退回仓输入 (FRM0160) | 用户 : ADMIN

从仓库 : PRD ... 至仓库 : BGS ... 交易码 : 退料 ...

下一步

交易日期 : 2012-05-21  
工单号 : W00000032 ...  
生产中心 : YFDG  
物品编号 : M02510E080A ...  
需求数量 : 500.0000  
批号 : ...  
回仓数量 : 20  
参考单号 :  
备注 :

要补料  不补料

销售单号 :  
中心名称 : 东莞市易发五金塑胶制品有限公司  
物品名称 : 扇叶5010 PBT 黑色防漏油叶 轴心 Φ1.9  
发料数量 : 500.0000  
库存单位 : PCS

保存 取消

- 灰色欄位的内容不能作輸入或修改。
- 要補料：表示物料退回倉庫後，倉庫需要按退料數補發物料。同時，相關工單欠料數量會因應加大。
- 不補料：表示物料退回倉庫後，無需再補料，而且相關工單欠料數量不會改變。
- 參考單號：可輸入退料單編號。

4、 確認退料細節內容後，點擊“保存”。

#### 注意事項：

- 退料數量不能大于發料數量，否則，系統會提示“數量不接受”。