


## 成品入庫(FRM0159)

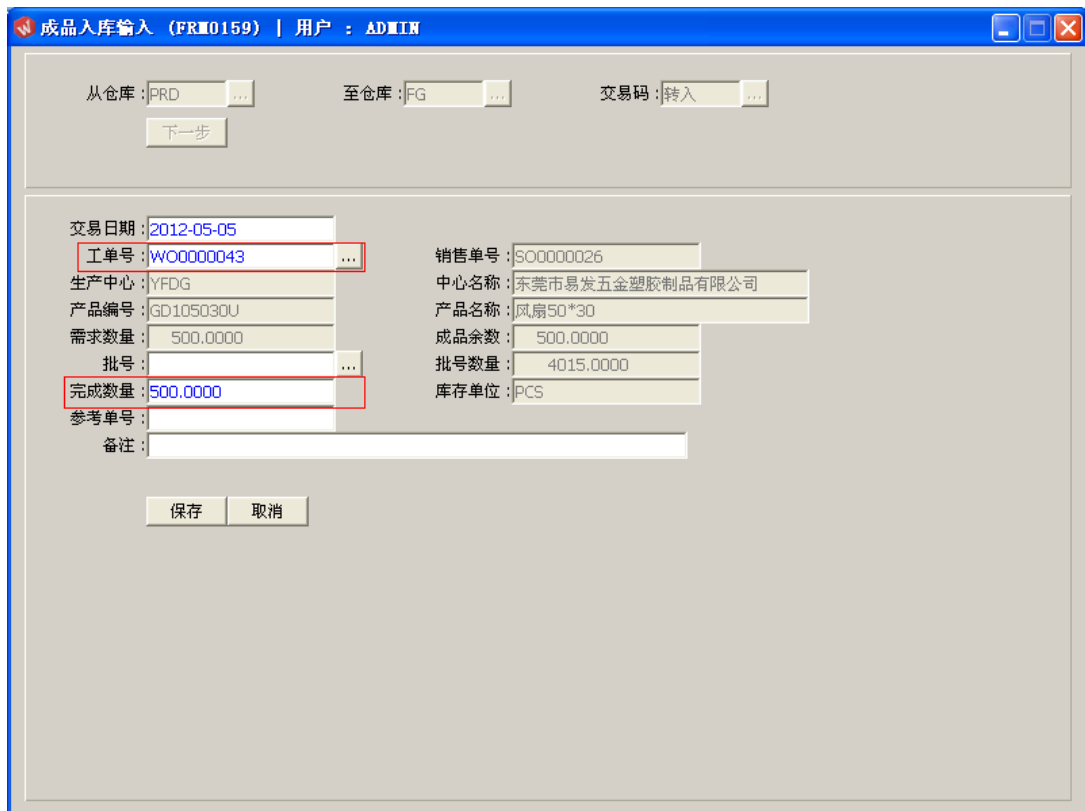
**說明：**將工單已發放的物品于生產綫加工完成後入倉。

**欄位：**

從倉庫、至倉庫：表示選擇物品物料流程，用戶無需牢記物流規則，只需點擊倉庫瀏覽鍵 ，即可顯示系統基本檔案設置的相應物料規則流程（入庫流程）。

**操作方法：**

- 1、 選擇物料流程（如物料由生產綫轉入成品倉）；
- 2、 點擊“下一步”；
- 3、 入庫細節：“工單號”欄位輸入（或點擊工單號瀏覽鍵選擇）相關工單號；“批號”指當前物品入庫的批號，作選擇性輸入，如“批號”欄位不作輸入（空白），表示物品于倉庫並沒有應用批號管理，建議儘量輸入，當物品出現質量問題時，方便追蹤管理；“完成數量”欄位輸入實際入庫的物品數量；如圖：



从仓库: PRD	至仓库: FG	交易碼: 轉入
下一步		
交易日期: 2012-05-05	銷售單號: S00000026	
工單號: W00000043	中心名稱: 東莞市易發五金塑膠制品有限公司	
生產中心: YFDG	產品名稱: 風扇50*30	
產品編號: GD105030U	成品余數: 500.0000	
需求數量: 500.0000	批號數量: 4015.0000	
批號:	庫存單位: PCS	
完成數量: 500.0000		
參考單號:		
備註:		
保存 取消		

- 交易日期：系統默認當前日期，可手工修改。
- 參考單號：選擇性輸入欄位，可輸入入庫單號。

4、 確認入庫細節內容後，點擊“保存”。放棄操作則點擊“取消”。

**注意事項：**

- “完成數量”不能超過工單“成品餘數”數量。
- 物品入庫時，系統會增加該物品倉存數量。