

## 工單發料(FRM0158)

**說明：**根據領料單需求發放物料。

**欄位：**

從倉庫、至倉庫：表示選擇物料發料流程，用戶無需牢記倉庫流程，只需點擊倉庫瀏覽鍵 ，即可顯示系統基本檔案設置的相應物料規則流程（發料流程）。

交易碼：當物料發料流程選擇後，交易碼根據物料流程規則檔案的設置自動顯示。

**操作方法：**

- 1、 選擇物料流程（如物料由原料倉發至生產綫）；
- 2、 點擊“下一步”；
- 3、 發料細節：“工單號”欄位輸入（或點擊工單號瀏覽鍵選擇）相關工單號；“物品編號”欄位輸入需要發放的物料（或點擊物品編號瀏覽鍵，瀏覽窗口只顯示當前工單的細節物料，選擇需要發放的物料）；“批號”指物料于倉庫存放的批號，點擊批號瀏覽鍵選擇（發料原則是先入先出）；“發料數量”欄位輸入實際發放的物料數量；如圖：

从仓库: RM	至仓库: PRD	交易码: 发料	(发料流程)
从仓库:	至仓库:	交易码:	(转料流程)

下一步

交易日期: 2012-05-30	销售单号: S00000026
工单号: WO0000043	中心名称: 东莞市易发五金塑胶制品有限公司
生产中心: YFDG	物品名称: IC 277 B级 DIP
物品编号: MO627700DB0	未发数量: 500.0000
需求数量: 500.0000	发料仓:
库存单位: PCS	批号数量: 3700.0000
批号: RE0000028	
发料数量: 500	
参考单号:	
备注:	

保存 取消

- 交易日期：系統默認當前日期，可手工修改。
- 參考單號：選擇性輸入欄位，可輸入領料單號。
- 灰色欄位內容不能作輸入或更改。

4、 確認發料細節內容後，點擊“保存”。放棄操作則點擊“取消”。

#### 注意事項：

- “發料數量”不能超過工單需求數和倉存實際數量。
- 發料時，系統會減少物料倉存數。
- 因特殊原因當物料需要多發于工單需求數時，可應用“特殊領料單”方法發放。但建議儘量物料與工單關聯，如確需超領，可請生管修改工單需求再發料。