

来料检查(FRM0167)

说明: IQC 对所接收的物品进行入仓检验。

栏位:

从仓库、至仓库: 表示选择仓库流程, 用户无需牢记仓库流程, 只需要点击仓库浏览键 , 即可显示系统基本档案设置的相应物料规则流程 (检验流程)。

交易码: 当物料流程选择后, 交易码根据物料流程规则档案的设置自动显示。

操作方法:

- 1、 选择物料流程 (如物料由待检仓检验合格转入原料仓);
- 2、 点击“下一步”;
- 3、 检验细节: “物品编号”栏位输入需要检验的物料 (或点击物品编号浏览键作选择), “收货单号”在采购收货时已产生, 相当于批号, 点击收货单号浏览键作选择即可, “数量”栏位输入实际检验收货入仓的数量, 如图:

从仓库:	IQC	至仓库:	RM	交易码:	转移
<input type="button" value="下一步"/>					
交易日期:	2012-05-10	物品名称:	IC 277 B級 DIP		
物品编号:	M0627700DB0	收货单数量:	50.0000		
库存单位:	PCS	批号数量:	50.0000		
收货单号:	RE0000116	数量:	50.0000		
批号:		参考单号:			
备注:					
<input type="button" value="保存"/> <input type="button" value="取消"/>					

- 交易日期：系统默认当前日期，可手工修改。
- 批号：平时如没有应用批号管理物料，此栏位可不作输入。如有应用批号管理物料，此批号相等于收货单号。
- 参考单号：如有需要可输入供应商送货单号。

4、 确认检验收货详细内容后，点击“保存”。放弃操作则点击“取消”。