


## 特殊领料单发料(FRM0165)

**说明:** 由工单之外或没有工单情况而需要发的物料 (如研发部领料研发产品)。

### 栏位:

从仓库、至仓库: 表示选择物料发料流程, 用户无需牢记仓库流程, 只需点击仓库浏览键 , 即可显示系统基本档案设置的相应物料规则流程 (发料流程)。

### 操作方法: (类似工单发料)

- 1、 选择物料流程 (如物料由原料仓发至生产线);
- 2、 点击“下一步”;
- 3、 发料细节: “特殊领料单号” 栏位输入 (或点击特殊领料单号浏览键选择) 相关特殊领料单号; “物品编号” 栏位输入需要发放的物料 (或点击物品编号浏览键, 浏览窗口只显示当前特殊领料的细节物料, 选择需要发放的物料); “批号” 指物料于仓库存放的批号, 点击批号浏览键选择 (发料原则是先入先出); “发料数量” 栏位输入实际发放的物料数量; 如图:



从仓库: RM	至仓库: PRT	交易码: 发料
下一步		
交易日期: 2012-05-05	特殊领料单: SP000007	中心名称: 东莞市易发五金塑胶制品有限公司
生产中心: YFDG	物品编号: M02125S101P	物品名称: 扇叶 1225 PC透明 7叶轴心 Φ2.992mm
需求数量: 50.0000	库存单位: PCS	未发数量: 50.0000
批号: RE0000064	批号数量: 3000.0000	
发料数量: 50.0000	参考单号:	
备注:		
保存 取消		

- 交易日期: 系统默认当前日期, 可手工修改。
- 参考单号: 选择性输入栏位, 可输入领料单号。

4、 确认发料细节内容后, 点击“保存”。放弃操作则点击“取消”。

**注意事项:**

- “发料数量”不能超过特殊领料单需求数和仓存实际数量。
- 发料时, 系统会减少物料仓存数。