


成品入库(FRM0159)

说明：将工单已发放的物品于生产线加工完成后入仓。

栏位：

从仓库、至仓库：表示选择物品物料流程，用户无需牢记物流规则，只需点击仓库浏览键, 即可显示系统基本档案设置的相应物料规则流程（入库流程）。

操作方法：

- 1、 选择物料流程（如物料由生产线转入成品仓）；
- 2、 点击“下一步”；
- 3、 入库细节：“工单号”栏位输入（或点击工单号浏览键选择）相关工单号；“批号”指当前物品入库的批号，作选择性输入，如“批号”栏位不作输入（空白），表示物品于仓库并没有应用批号管理，建议尽量输入，当物品出现质量问题时，方便追踪管理；“完成数量”栏位输入实际入库的物品数量；如图：

成品入库输入 (FRM0159) | 用户 : ADMIN

从仓库: PRD

至仓库: FG

交易码: 转入

下一步

交易日期: 2012-05-05

工单号: WO0000043

生产中心: YFDG

产品编号: GD105030U

需求数量: 500.0000

批号:

完成数量: 500.0000

参考单号:

备注:

销售单号: SO0000026

中心名称: 东莞市易发五金塑胶制品有限公司

产品名称: 风扇50*30

成品余数: 500.0000

批号数量: 4015.0000

库存单位: PCS

保存

取消

- 交易日期: 系统默认当前日期, 可手工修改。
- 参考单号: 选择性输入栏位, 可输入入库单号。

4、 确认入库详细内容后, 点击“保存”。放弃操作则点击“取消”。

注意事项:

- “完成数量”不能超过工单“成品余数”数量。
- 物品入库时, 系统会增加该物品仓存数量。