

## 工单发料(FRM0158)

**说明：**根据领料单需求发放物料。

### 栏位：

从仓库、至仓库：表示选择物料发料流程，用户无需牢记仓库流程，只需点击仓库浏览键 ，即可显示系统基本档案设置的相应物料规则流程（发料流程）。

交易码：当物料发料流程选择后，交易码根据物料流程规则档案的设置自动显示。

### 操作方法：

- 1、 选择物料流程（如物料由原料仓发至生产线）；
- 2、 点击“下一步”；
- 3、 发料细节：“工单号”栏位输入（或点击工单号浏览键选择）相关工单号；“物品编号”栏位输入需要发放的物料（或点击物品编号浏览键，浏览窗口只显示当前工单的细节物料，选择需要发放的物料）；“批号”指物料于仓库存放的批号，点击批号浏览键选择（发料原则是先入先出）；“发料数量”栏位输入实际发放的物料数量；如图：

从仓库: RM	至仓库: PRD	交易码: 发料	(发料流程)
从仓库:	至仓库:	交易码:	(转料流程)

下一步

交易日期: 2012-05-30	销售单号: S00000026
工单号: WO0000043	中心名称: 东莞市易发五金塑胶制品有限公司
生产中心: YFDG	物品名称: IC 277 B级 DIP
物品编号: M06277000B0	未发数量: 500.0000
需求数量: 500.0000	发料仓:
库存单位: PCS	批号数量: 3700.0000
批号: RE0000028	
发料数量: 500	
参考单号:	
备注:	

保存 取消

- 交易日期: 系统默认当前日期, 可手工修改。
- 参考单号: 选择性输入栏位, 可输入领料单号。
- 灰色栏位内容不能作输入或更改。

4、 确认发料细节内容后, 点击“保存”。放弃操作则点击“取消”。

**注意事项:**

- “发料数量”不能超过工单需求数和仓存实际数量。
- 发料时, 系统会减少物料仓存数。
- 因特殊原因当物料需要多发于工单需求数时, 可应用“特殊领料单”方法发放。但建议尽量物料与工单关联, 如确需超领, 可请生管修改工单需求再发料。