

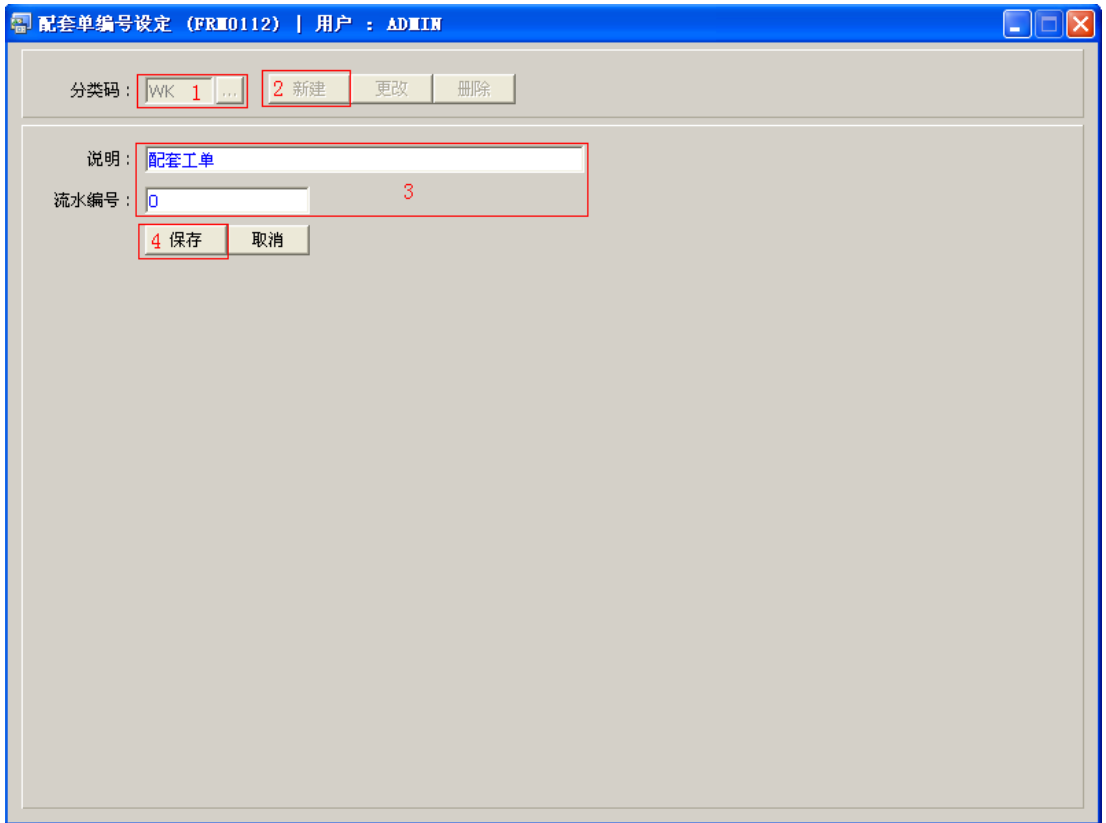
配套单编号设定(FRM0112)

说明：配套工作单（多张工单合并于一张工单打印发料）编号设置，应用于配套工作单维护时自动生成配套工单编号。（[建议此资料维护](#)）


操作方法：

1、新建：新建配套工单分类码

输入新的配套工单分类码（如 “WK”） -> 点击 “新建” -> 输入说明（配套工单分类码描述） 、流水编号-> 保存，如图：



2、更改：可对配套工单分类码说明、流水编号作出更改。

输入需要修改的配套工单分类码（或点击配套工单分类码浏览键作选择） -> 点击 “更改” -> 可对配套工单分类码、流水编号作出修改 -> 保存

3、删除：删除配套工单分类码。

输入需要删除的配套工单分类码 -> 点击“删除” -> 确认

注意事项：

- 分类码设定建议统一应用英文大写或拼音大写字符。
- 已保存的配套工单分类码将不能作修改。如发现编码有误，可通过删除后，再新建。