

生产工序档案维护(FRM0105)

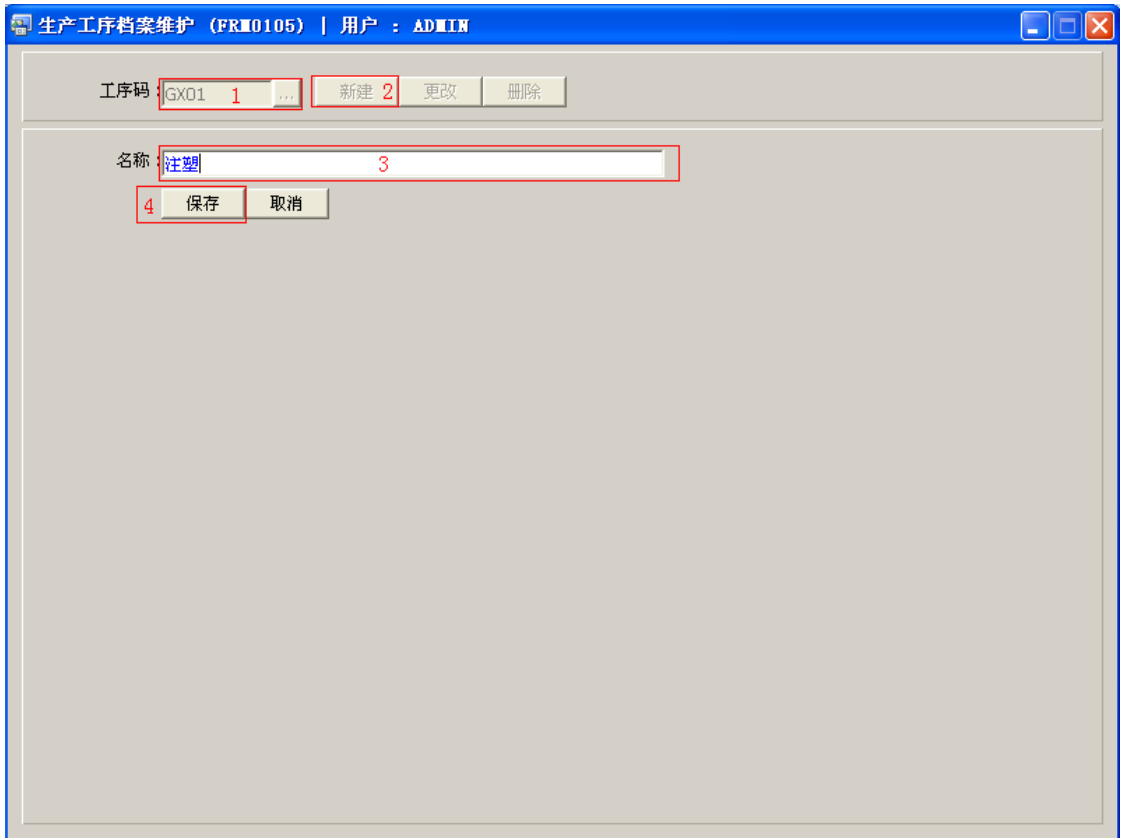
说明: 维护工单生产工序。(此资料只作参考)


操作方法:

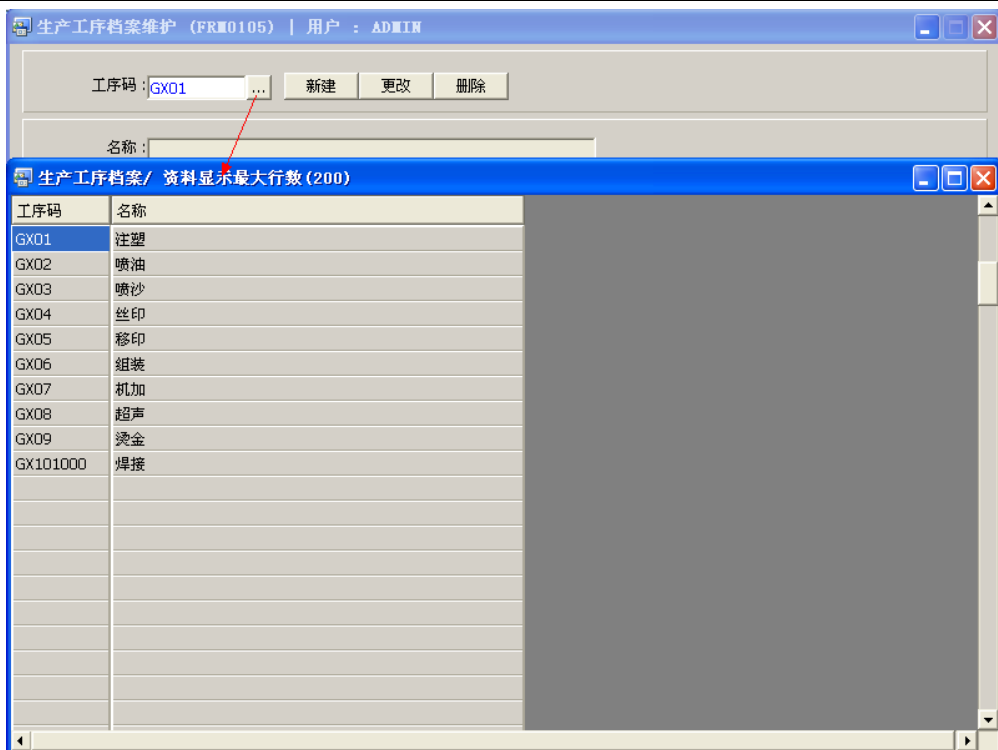
1、新建: 新建工序编码

输入工序编码 (如 “GX01”) -> 点击 “新建” -> 名称 (工序码描述) -> 保存,


如图:



操作成功后, 点击工序码浏览键  , 浏览窗口如图:



2、更改：只对工序名称作出更改。

输入需要修改的工序编码（或点击工序码浏览键  作选择） -> 点击“更改” -> 可对工序码名称作出修改 -> 保存

3、删除：删除工序编码。

输入需要删除的工序编码 -> 点击“删除” -> 确认

注意事项：

- 编码设定建议统一应用英文大写或拼音大写字符。
- 已保存的工序编码将不能作修改。如发现编码有误，可通过删除后，再新建。