

组件工序清单维护(FRM0073)

说明: 成品、半成品生产过程的加工工序。(此内容仅供参考)

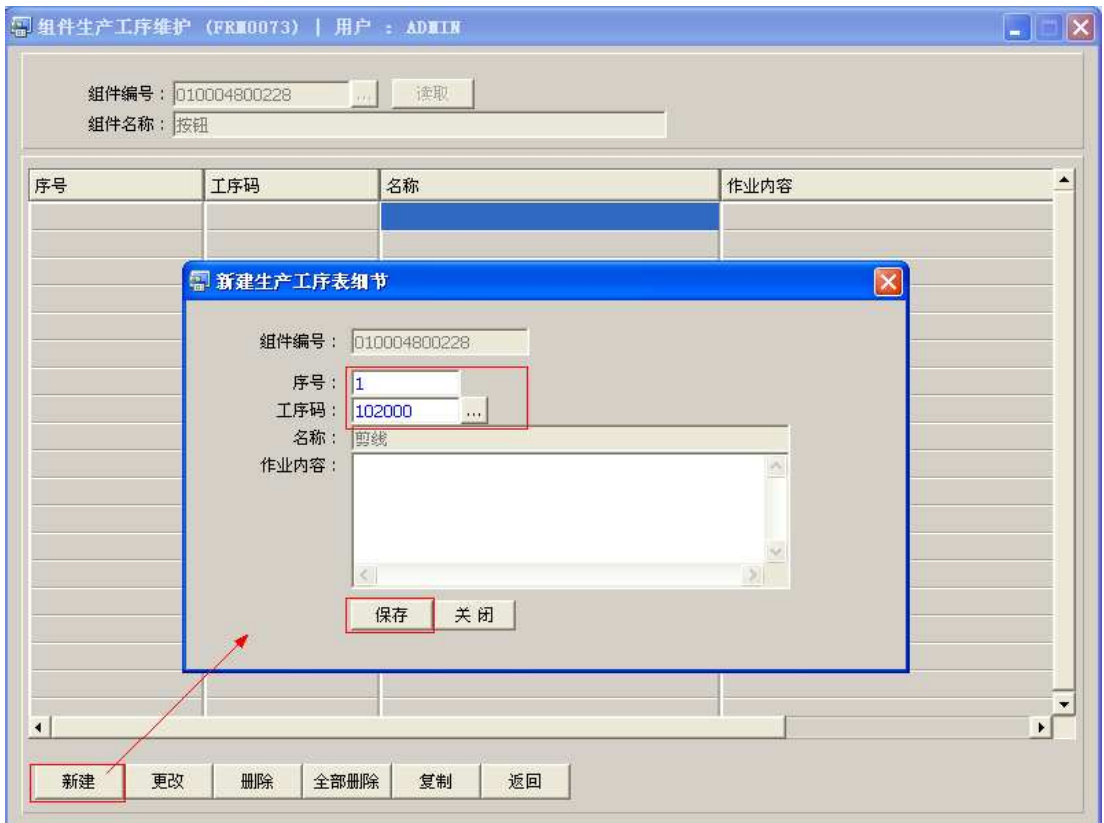
操作方法:

1、主菜单界面 -> 生产管理 -> 生产 -> 组件工序清单维护(FRM0073) -> 双击进入组件工序清单维护界面;

2、直接输入物品编号 (或点击物品编号浏览键  -> 打开物品档案窗口 -> 双击选择需要的物品) -> 读取 -> 进入细节操作

1) 新建: 输入组件加工次序、工序

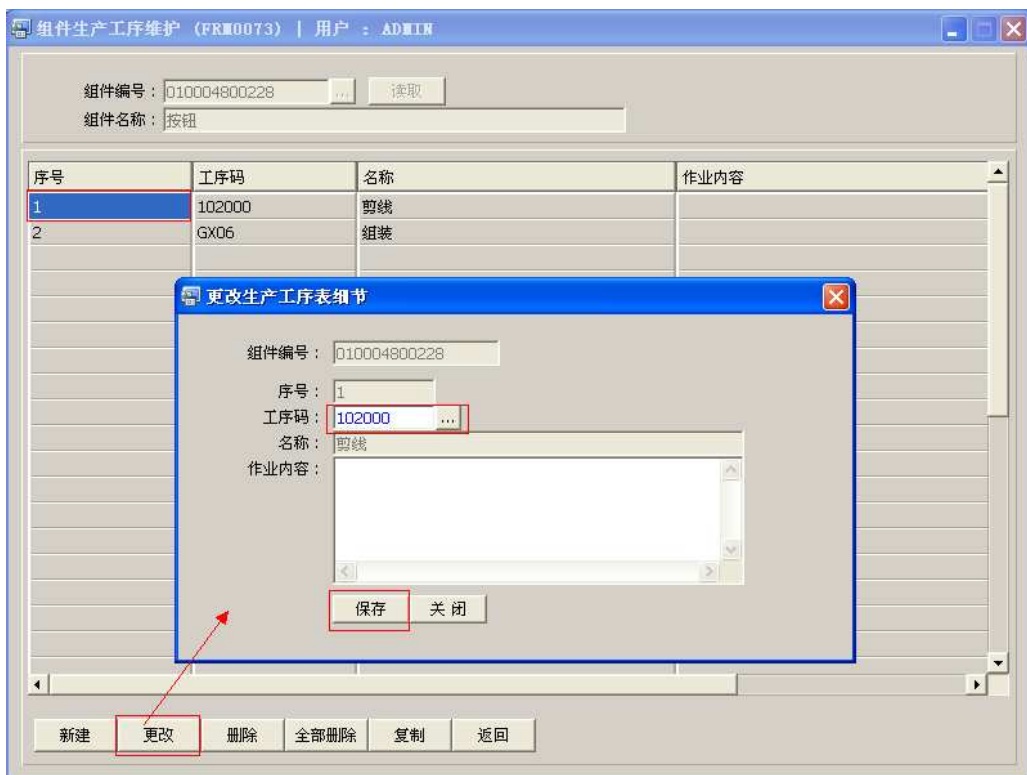
点击新建 -> 打开新建生产工序表细节窗口 -> 输入表头组成加工次序、工序 -> 保存



- ◆ 作业内容: 可输入工序详细加工过程。

2) 更改: 只对工序作出修改;

鼠标停留于需要作出更改的序号列 -> 点击更改 -> 进入更改生产工序表细节窗口
-> 可对工序作更改 -> 保存



3) 删除: 删除当前所选的工序;

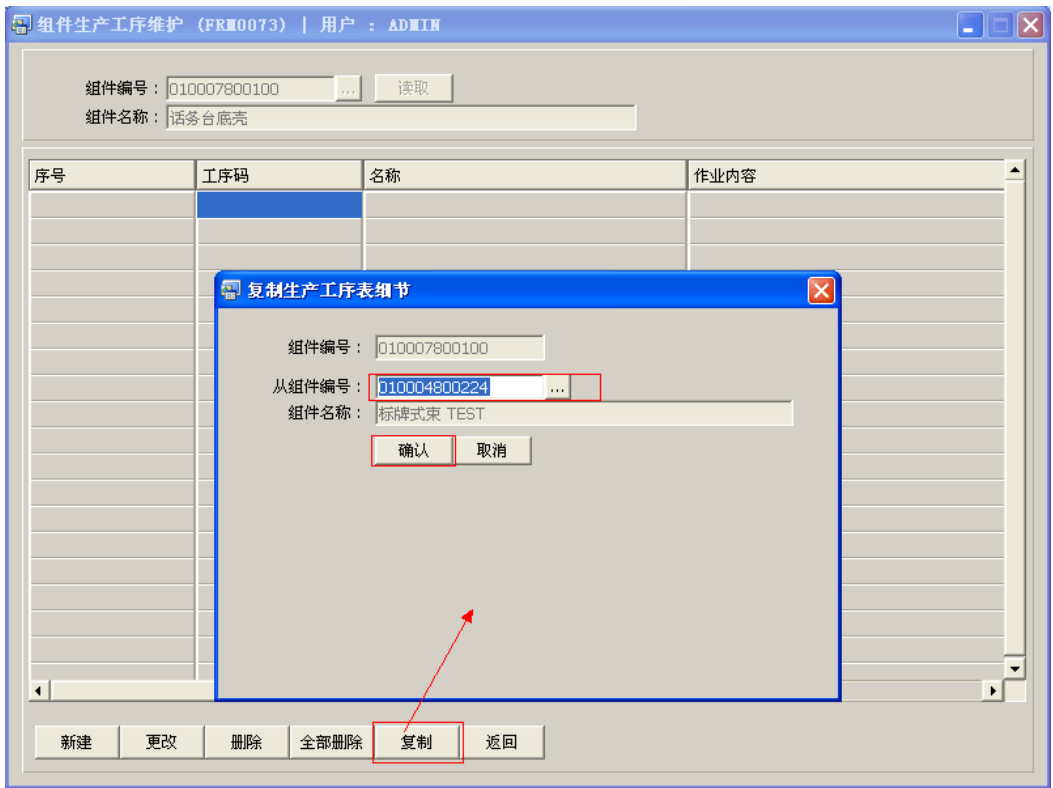
鼠标停留于需要删除的序号列 -> 点击删除 -> 确认选择“是” -> 放弃选择“否”

4) 全部删除: 删除当前所有建立的工序;

直接点击“全部删除” -> 确认选择“是” -> 放弃选择“否”

5) 复制: 当前物品生产工序如与某一物品的生产工序相同, 可通过此功能键将其工序复制至此物品细节。

点击“复制” -> 进入复制生产工序细节窗口 -> 输入与进行编辑物品生产工序相同物品编号 -> 确认



- ◆ 注：“复制”功能必须在没有产生工序细节情况才能运用。

6) 返回：返回此界面表头，继续进行其它物品的编辑。

注意事项：

- 栏位右边显示浏览功能键“...”的项目，均可点击它打开浏览窗口作选择性的输入。